

TECHNICAL DATA - DATOS TÉCNICOS - DONNÉES TECHNIQUES

	SIMPLEX	DUPLEX
Filling stations Estaciones de llenado Stations de remplissage	2	2
Maximum volume (1) Volumen máximo Volume maximale	1300 cc	1150 cc
Outside reel diameter Diámetro exterior bobina Diamètre extérieur bobine	800 mm	800 mm
Core reel diameter Diámetro interior bobina Diamètre intérieur bobine	70-75 mm/150-155 mm	
Maximum output Velocidad máxima Vitesse maximale	65 cycles/min	65 cycles/min
Power consumption (2) Consumo eléctrico Consommation électrique	20 kw	27 kw
Air consumption (2) Consumo de aire comprimido Consommation pneumatique	250 l/min	300 l/min

(1) Depending on product, film, formats and final machine configuration.
(1) Dependiendo del producto, film, formatos y configuración final de la máquina.
(1) Selon le produit, le film, les formats et la configuration finale de la machine.

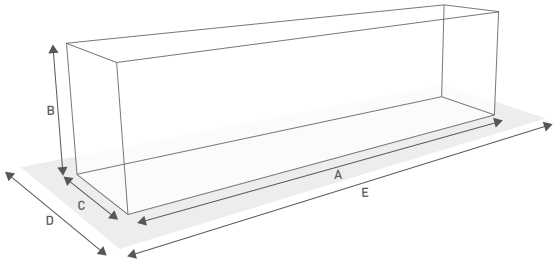
(2) Approx data, only for guidance.
(2) Datos aproximados, solo orientativos.
(2) Donnés uniquement orientatives.

Effytec reserves the right to modify the machines due to ongoing technical development without prior notice.
Effytec se reserva el derecho de modificar las máquinas debido al desarrollo técnico en curso sin previo aviso.
Effytec se réserve le droit de modifier les machines en raison d'un développement technique continu sans préavis.

DIMENSIONS - DIMENSIONES - DIMENSIONS

	A	B	C	D*	E*
GP 38 FLAT SACHET	8.920	1.400	1.293	2.793	10.420
GP 38 STAND UP	8.920	1.400	1.293	2.793	10.420
GP 38 ZIPPER	9.920	1.400	1.293	2.793	11.420

*Minimum recommended location area (mm).
Área de ubicación mínima recomendable (mm).
Zone d'emplacement minimum recommandable (mm).



FORMAT RANGE DIMENSIONS - MEDIDAS DE SOBRE - DIMENSIONS SACHET

SIMPLEX

DUPLEX

TYPES OF SACHETS - TIPOS DE ENVASES - TYPES DE SACHETS

	SIMPLEX	DUPLEX
STAND UP	•	•
DELTA	•	•
ZIPPER STAND UP	•	•
ZIPPER FLAT SACHET	•	•
FLAT SACHET 3/4 SEALING	•	•
GUSSET	•	•
EUROHOLE	•	•
TWIN		•
PARTIAL SHAPED GUSSET	•	•
FLAT SACHET PARTIAL SHAPED	•	•
TOP VALVE	•	•
SHAPED TOP VALVE	•	•
STRAW INSIDE	•	•
STAND UP PARTIAL SHAPED	•	•
CORNER VALVE	•	•



GP 38

DATA SHEET
FICHA TÉCNICA
FICHE TECHNIQUE



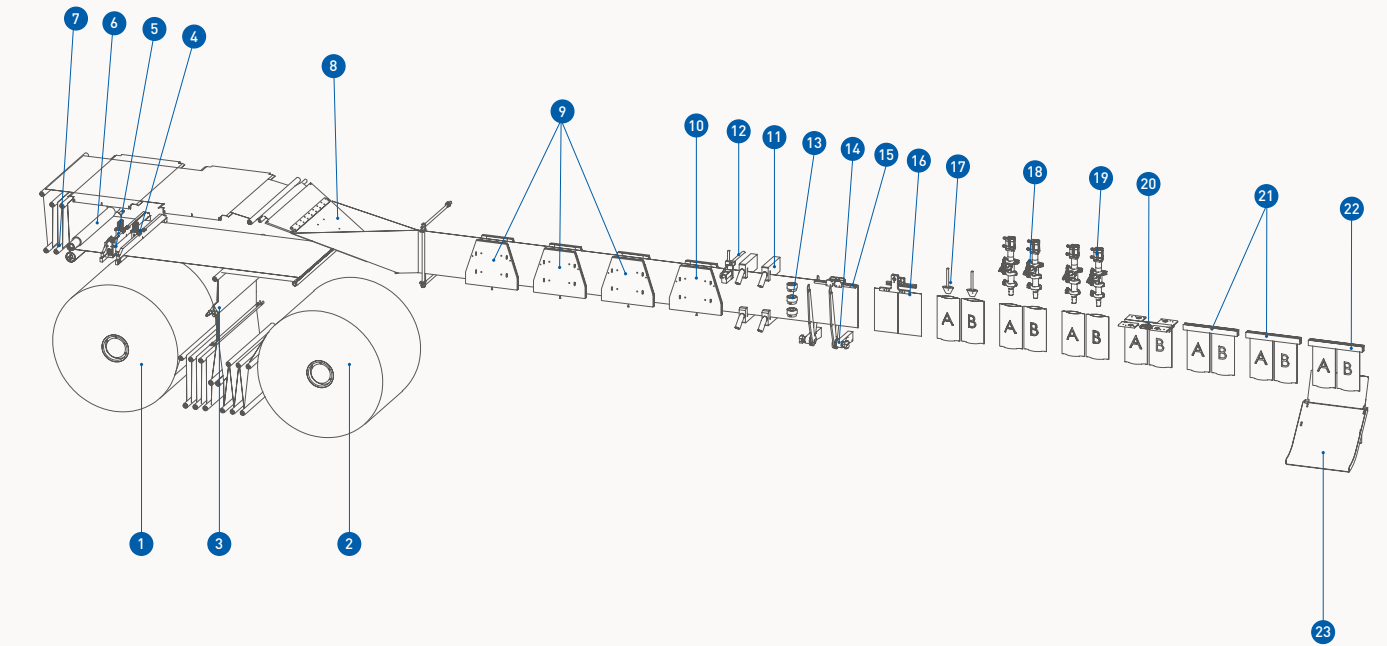
EFICIENCIA Y TECNOLOGÍA, S.A.
Bellvei, 41-49, nave 9 - Pol. Industrial Can Salvatella
08210 Barberà del Vallès - Barcelona (Spain)

Tel. (+34) 93 718 58 40 - Fax (+34) 93 718 82 21
www.ffytec.com - info@ffytec.com

GP38



FLOW DIAGRAM - DIAGRAMA DEL FLUJO - DIAGRAMME DE FLUX



- | | | |
|---|-------------------------------|-------------------------------------|
| 1 Reel axle | 9 Sealing plates | 17 Blowing cone - Opening detection |
| 2 Second reel axle | 10 Cooling plate | 18 1st Filling station |
| 3 Automatic film splicer | 11 Area for die cutting units | 19 2nd Filling station |
| 4 Splicer and perforator photocells | 12 Photocell | 20 Stretching unit |
| 5 Bottom perforating punch | 13 Servo film pulling unit | 21 Top sealing jaws |
| 6 Unwinding pulling rollers | 14 Scissors | 22 Top cooling jaw |
| 7 Rodillos compensadores | 15 Scissors grippers | 23 Pouch exit and reject |
| 8 Forming plough and automatic film alignment | 16 Opening station | |

- | | | |
|--|-----------------------------|---|
| 1 Bobina | 9 Placas de soldadura | 17 Cono de soplado - Detección apertura sobre |
| 2 Segundo eje bobina | 10 Placa de refrigeración | 18 1ª Estación de dosificación |
| 3 Empalmador automático de bobina | 11 Zona para matrices | 19 2ª Estación de dosificación |
| 4 Fotocélulas del empalmador y perforador de fondo | 12 Fotocélula | 20 Estirado |
| 5 Perforador de fondo | 13 Unidad de tracción servo | 21 Mordazas soldadura superior |
| 6 Rodillos desbobinadores | 14 Tijeras | 22 Mordaza refrigerado superior |
| 7 Rodillos compensadores | 15 Pinza tijeras | 23 Salida de sobres y rechazo |
| 8 Triángulo formador y alineador automático del film | 16 Estación de apertura | |

- | | | |
|---|-------------------------------|--|
| 1 Rouleau de bobine | 9 Plaques de soudure | 17 Cône de soufflage - Détection d'ouverture |
| 2 Deuxième rouleau de bobine | 10 Plaque refrigeratrice | 18 1ère Station de remplissage |
| 3 Raccordement automatique de bobine | 11 Zone de matrices | 19 2ème Station de remplissage |
| 4 Photocellules de raccordement et perforation inférieure | 12 Photocellule | 20 Unité d'étréage |
| 5 Poinçon de perforation inférieure | 13 Unité d'entraînement servo | 21 Mâchoires de soudure supérieure |
| 6 Rouleaux de débobinat | 14 Ciseaux | 22 Mâchoire de refroidissement |
| 7 Tenseur | 15 Pinces ciseaux | 23 Sortie du sachet et rejet |
| 8 Triangle formateur et alignement automatique de film | 16 Station d'ouverture | |

