



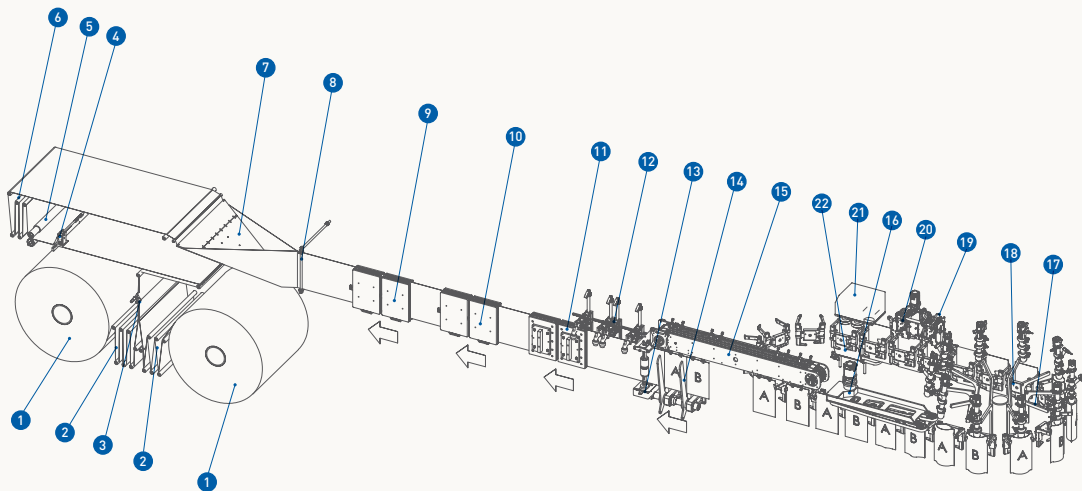
GPC60

DATA SHEET
FICHA TÉCNICA
FICHE TECHNIQUE

GPC60



FLOW DIAGRAM
DIAGRAMA DEL FLUJO
DIAGRAMME DE FLUX



- 1 Reels
- 2 Dancing rollers
- 3 Automatic film splicer
- 4 Photocell
- 5 Servo film pulling unit
- 6 Pulling tensioner
- 7 Forming plough and automatic film alignment
- 8 Film guide
- 9 1st Sealing plate
- 10 2nd Sealing plate
- 11 Cooling plate
- 12 Area for die cutting units
- 13 Servo film pulling unit
- 14 Scissors group
- 15 Transfer gripper to carousel
- 16 Opening station
- 17 Filling stations
- 18 Independent stretching unit for sachet top side
- 19 1st Top sealing jaw
- 20 2nd Top sealing jaw
- 21 Cosmetic welding unit
- 22 Pouch exit and reject

- 1 Bobinas
- 2 Rodillos compensadores
- 3 Empalme automático de bobina
- 4 Fotocélula
- 5 Unidad de tracción servo
- 6 Rodillos desbobinadores
- 7 Triángulo formador y alinedor automático del film
- 8 Guía Film
- 9 1ª Placa de soldadura
- 10 2ª Placa de soldadura
- 11 Placa de refrigeración
- 12 Zona para matrices
- 13 Unidad de tracción servo
- 14 Grupo tijeras
- 15 Pinza transfer a carrusel
- 16 Estación de apertura
- 17 Estaciones de dosificación
- 18 Estirado zona superior sobre
- 19 1ª Mordaza soldadura superior
- 20 2ª Mordaza soldadura superior
- 21 Soldadura cosmética
- 22 Salida sobre y rechazo

- 1 Bobines
- 2 Rouleaux flottantes
- 3 Raccordement automatique de bobine
- 4 Photocellule
- 5 Unité d'entraînement servo
- 6 Tenseur
- 7 Triangle formateur et alignement automatique de film
- 8 Guide film
- 9 1ère Plaque soudure
- 10 2ème Plaque soudure
- 11 Plaque refroidissement
- 12 Zone de matrices
- 13 Unité d'entraînement servo
- 14 Groupe ciseaux
- 15 Transfer dès pincas au carrousel
- 16 Station d'ouverture
- 17 Stations de remplissage
- 18 Unité d'étirage indépendant pour la partie supérieure du sachet
- 19 1ère Mâchoire de soudure supérieure
- 20 2ème Mâchoire de soudure supérieure
- 21 Unité de soudure cosmétique
- 22 Sortie du sachet et rejet

TECHNICAL DATA - DATOS TÉCNICOS - DONNÉES TECHNIQUES



	DUPLEX
Filling stations Estaciones de llenado Stations de remplissage	1
Maximum volume (1) Volumen máximo Volume maximale	1500 cc
Outside reel diameter Diámetro exterior bobina Diamètre extérieur bobine	800 mm
Core reel diameter Diámetro interior bobina Diamètre intérieur bobine	70-75 mm/150-155 mm
Maximum output Velocidad máxima Vitesse maximale	180-200 cycles/min
Power consumption (2) Consumo eléctrico Consommation électrique	20 kw
Air consumption (2) Consumo de aire comprimido Consommation pneumatique	250 l/min

(1) Depending on product, film, formats and final machine configuration.

(1) Dependiendo del producto, film, formatos y configuración final de la máquina.

(1) Selon le produit, le film, les formats et la configuration finale de la machine.

(2) Approx data, only for guidance.

(2) Datos aproximados, solo orientativos.

(2) Données uniquement orientatives.

Effytec reserves the right to modify the machines due to ongoing technical development without prior notice.

Effytec se reserva el derecho de modificar las máquinas debido al desarrollo técnico en curso sin previo aviso.

Effytec se réserve le droit de modifier les machines en raison d'un développement technique continu sans préavis.

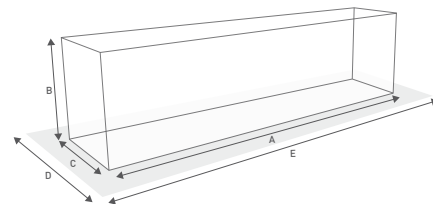
DIMENSIONS - DIMENSIONES - DIMENSIONS

	A	B	C	D*	E*
GPC 60	8.800	1.820	1.800	3.400	10.400
GPC 60 ZIPPER	10.100	1.820	1.800	3.400	11.700

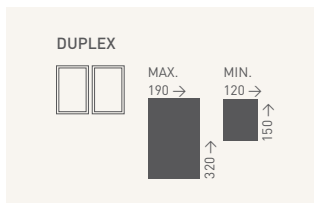
*Minimum recommendable location area (mm).

*Área de ubicación mínima recomendable (mm).

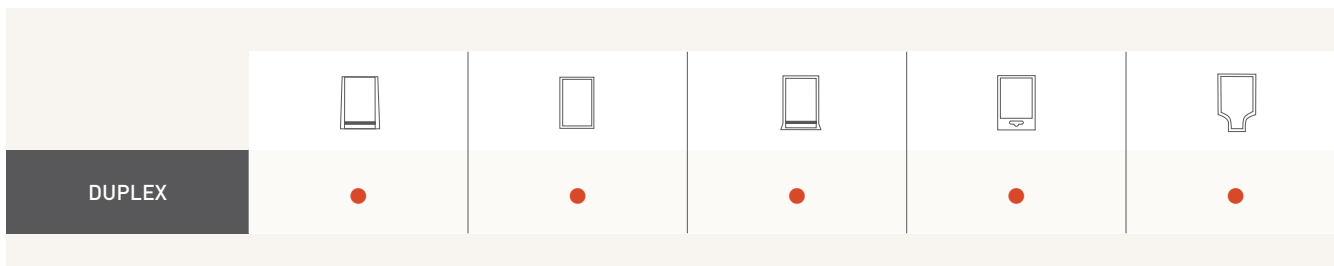
*Zone de localisation minimum recommandable (mm).



FORMAT RANGE DIMENSIONS - MEDIDAS DE SOBRE - DIMENSIONS SACHET



TYPES OF SACHETS - TIPOS DE ENVASES - TYPES DE SACHETS



EFICIENCIA Y TECNOLOGÍA, S.A.
Bellveí, 41-49, nave 9 - Pol. Industrial Can Salvatella
08210 Barberà del Vallès - Barcelona (Spain)

Tel. (+34) 93 718 58 40 - Fax (+34) 93 718 82 21
www.effytec.com - info@effytec.com